

# Produktdatenblatt

## Recyclingbinder

### GeoSave® HRB

#### Produkt:

**GeoSave®** ist ein spezieller hydraulischer Boden- und Tragschichtbinder der Festigkeitsklassen HRB 32,5 E und 12,5 E. **GeoSave®** besteht hauptsächlich aus hydraulischen und latent hydraulisch reagierenden Bestandteilen.

#### Anwendung:

**GeoSave®** wird zur Herstellung von Baustoffgemischen für hydraulisch gebundene Tragschichten, Bodenverfestigungen und Bodenverbesserungen unter Verkehrsflächen aller Art verwendet. **GeoSave®** ist aufgrund seiner Eigenschaften ein ideales Bindemittel für den rissfreien Einbau hydraulisch gebundener Tragschichten. Damit ist **GeoSave®** neben den üblichen Anwendungsbereichen im Straßenbau auch ein geeignetes Bindemittel zur Herstellung von hydraulisch gebundenen Mineralgemischen als Deckschicht für Straßen, Wege und Plätze. Diese Bauweise zeichnet sich durch ihr umweltfreundliches Erscheinungsbild aus.

#### Eigenschaften:

Das Erstarrungsverhalten vom **GeoSave®** ist auf die Erfordernisse eines Tragschichtbinders gemäß DIN 18506 eingestellt. Bei optimalem Wassergehalt ergeben sich praxisgerechte Verarbeitungszeiten des Mineralstoffgemisches, witterungsabhängig von bis zu 8 Stunden. **GeoSave®** weist einen hohen Sulfatwiderstand auf.

#### Verarbeitung:

Mit **GeoSave®** wird durch fachgerechtes Einfräsen ein homogenes hydraulisch gebundenes Mineralgemisch erzeugt. Durch entsprechende Verdichtung wird eine den Anforderungen entsprechende Tragfähigkeit des behandelten Bodens erzielt. Der Verarbeitungserfolg kann jedoch nicht, oder nur zeitlich verzögert bei Bodentemperaturen unter 5°C erzielt werden. **GeoSave®** reagiert mit Wasser alkalisch, und darf deshalb, wie alle hydraulischen Bindemittel, nicht in Gewässer eingeleitet werden. **GeoSave®** wird pulverförmig geliefert. Bei der Lagerung und Verarbeitung ist darauf zu achten, dass eine Verstaubung oder Verwirbelung nicht erfolgt. **GeoSave®** ist im Rahmen der Verarbeitung so zu verwenden, dass ein Austrag auf Bereiche außerhalb der zu bearbeitenden Fläche weder bei der Ausbringung, noch bei der späteren Bearbeitung, auch nicht durch Verwehungen, erfolgt. Wegen der pulverartigen Eigenschaften ist es erforderlich, dass Lagerungsbehälter staubdicht und für eine pneumatische Beladung geeignet sind. Wegen der alkalischen Eigenschaften kann es zu Beschädigungen durch Anhaftungen und Verfärbungen an anderen Gegenständen führen. Weitere Informationen für den sicheren und sachgemäßen Umgang mit **GeoSave®** sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt finden Sie im Downloadbereich auf unserer Internetseite: [www.ght-baustoffe.de](http://www.ght-baustoffe.de). Falls Sie keine Möglichkeit haben, die Sicherheitsdatenblätter online abzurufen, bitten Sie uns, Ihnen diese umgehend in Papierform zukommen zu lassen.

#### Überwachung:

Die Fremdüberwachung erfolgt durch die MPA Hannover.

Angegebene Werte sind unter Laborbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Es sind Mittelwerte der letzten sechs Monate und erfolgen auch wie weitere mitgeteilte Daten ohne Gewähr. Zusätzliche Abweichungen können sich durch natürliche und herstellungsbedingte Schwankungen der Einsatzstoffe ergeben. Änderungen im Rahmen der produkt- und anwendungstechnischen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten.

Abhängig von der Lage und Beschaffenheit der Baumaßnahme kann die Einholung einer wasserrechtlichen Erlaubnis nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz) durch den Bauherrn / Verwender erforderlich sein.

Stand: Januar 2014