

Produktdatenblatt

GeoSol® RD

Produkt:

GeoSol® RD ist ein werksmäßig hergestelltes Spezialbindemittel für die Verbesserung und Verfestigung bindiger Böden. **GeoSol® RD** wird aus hydraulisch erhärtenden Bestandteilen und Kalkkomponenten hergestellt und speziell behandelt. Die Eigenschaften der feinsten Partikel verändern sich durch die Behandlung positiv. Im Vergleich zu nicht staubreduzierten Mischbindern kommt es so zu einer erheblichen Staubreduktion und zusätzlich auch zu einer erhöhten Arbeitssicherheit. Durch die spezielle Behandlung werden Materialverluste durch z.B. Verwehungen gering gehalten.

Anwendung:

GeoSol® RD wird im Grund- und Straßenbau zur Bodenbehandlung in besonders sensiblen Bereichen eingesetzt.

Eigenschaften:

GeoSol® RD erzeugt eine verdichtungswillige Bodenstruktur und verleiht dem verdichteten Boden eine hohe Tragfähigkeit. **GeoSol® RD** besitzt eine hohe Mahlfineinheit. In unseren Bindemittelmischanlagen kann **GeoSol® RD** in seiner Festigkeitsentwicklung auf die anstehenden Böden sowie auf die Anforderungen der Baustelle eingestellt werden.

Verarbeitung:

GeoSol® RD wird direkt auf den Boden ausgestreut und anschließend eingefräst. Je nach Bodenart kann die Verdichtungsarbeit direkt oder nach einigen Stunden Liegezeit erfolgen. Es ist mit dem anstehenden Boden eine Eignungsprüfung für den Einzelfall durchzuführen. Die dem Boden in der Regel beizumischende Menge **GeoSol® RD** beträgt je nach Ergebnis der Eignungsprüfung ca. 2-8 M.-%. **GeoSol® RD** darf wie alle hydraulischen Bindemittel nicht in Gewässer eingeleitet werden. Eine pH-Werterhöhung kann temporär erfolgen. **GeoSol® RD** wird pulverförmig geliefert. Bei der Lagerung und Verarbeitung ist darauf zu achten, dass eine Verstaubung oder Verwirbelung nicht erfolgt. **GeoSol® RD** ist im Rahmen der Verarbeitung so zu verwenden, dass ein Austrag auf Bereiche außerhalb der zu bearbeitenden Fläche weder bei der Ausbringung, noch bei der späteren Bearbeitung, auch nicht durch Verwehungen, erfolgt. Aufgrund von Praxiserfahrungen auf Baustellen und laut allgemeiner Empfehlungen sollten bei Boden- und Lufttemperaturen unter +5 °C möglichst keine Bodenbehandlungen ausgeführt werden. Wegen der pulverartigen Eigenschaften ist es erforderlich, dass Lagerungsbehälter staubdicht und für eine pneumatische Beladung geeignet sind. Material bis zur endgültigen Verwendung trocken lagern, da das Material mit Wasser unter Hitzeentwicklung reagiert. Es kann zu einer Gefährdung für entflammbares Material kommen. Verpacktes Material ist vor eindringender Feuchtigkeit zu schützen. Wegen der alkalischen Eigenschaften kann es zu Beschädigungen durch Anhaftungen und Verfärbungen an anderen Gegenständen führen. Weitere Informationen für den sicheren und sachgemäßen Umgang mit **GeoSol® RD** sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt finden Sie im Downloadbereich auf unserer Internetseite: www.gh-t-baustoffe.de. Falls Sie keine Möglichkeit haben, die Sicherheitsdatenblätter online abzurufen, bitten Sie uns, Ihnen diese umgehend in Papierform zukommen zu lassen.

Überwachung:

GeoSol® RD wird im Labor des Herstellerwerkes mit normierten Methoden überwacht. Angegebene Werte sind unter Laborbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Es sind Mittelwerte der letzten sechs Monate und erfolgen auch wie weitere mitgeteilte Daten ohne Gewähr. Zusätzliche Abweichungen können sich durch natürliche und herstellungsbedingte Schwankungen der Einsatzstoffe ergeben. Änderungen im Rahmen der produkt- und anwendungstechnischen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Abhängig von der Lage und Beschaffenheit der Baumaßnahme kann die Einholung einer wasserrechtlichen Erlaubnis nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz) durch den Bauherrn/Verwender erforderlich sein.

Stand: Juni 2016